

# HOB

# Special

## CNC-Stationärbearbeitung



### Die vertikale CNC: EVOLUTION

#### Doors Ready

Das Türenpaket: Schlosskasten und Bänder fräsen. Optional mit der 7405 4mat oder connect



#### XL-Durchlass

Vergrößertes Durchlassmaß von 1200 mm in der Werkstückhöhe mit der 7405 4mat oder connect



#### 4mat

Formatierung auf allen 4 Werkstückseiten und Bearbeitungen in der Fläche mit der 7402 | 7405 4mat



#### Verbindertechnik – freie Wahl!

Alles in einer Aufspannung: Lamello Clamex oder OVVO-Verbindertechnik mit der 7405 connect



**HOLZHER**

[www.holzher.de](http://www.holzher.de)

# Effizienz auf kleinem Raum

Eine rationelle Fertigung ist ohne CNC-Bearbeitungszentrum selbst in kleineren Tischlerbetrieben kaum noch denkbar. Platz dafür ist auch auf kleinem Raum: Holz-Her bietet mit der Evolution-Serie eine vertikale Komplettbearbeitung im Kompaktformat.



Die vertikalen CNC-Maschinen der Evolution-Serie sind ausgelegt für die Komplettbearbeitung von Werkstücken (Bilder: Holz-Her)



➤ „Mit unserer Evolution-Serie kommen wir den Wünschen vieler Kunden entgegen“, sagt Stefan Benkart, Produktmanager bei Holz-Her. „Die platzsparenden Anlagen sind vollwertige CNC-Bearbeitungszentren und bieten viel Leistung auf wenig Raum.“ Seit 2013 produziert das Nürtinger Unternehmen die vertikalen CNC-Maschinen für die Holzbearbeitung, die nicht einmal fünf Quadratmeter Platz beanspruchen. Über 1000 wurden seither ausgeliefert. Die Bearbeitungsmöglichkeiten der vertikalen Bearbeitungszentren der Evolution-Serie sind sehr vielseitig. Für die Bearbeitung von Massivholzplatten steht eine Auswahl an Massivholzsaugern zur Verfügung. Auch geschweifte Massivholzteile und Möbelfronten aus MDF lassen sich bearbeiten. Profilieren, Fräsen und Bohren von Möbelfronten, Gravuren oder die Komplettbearbeitung von Thekenplatten sind weitere Anwendungsmöglichkeiten.

Das materialschonende Spannsystem auf Vakuumbasis ist mit einer softwaregesteuerten automatischen Saugerpositionierung samt Durchgangsbohrerkennung ausgestattet. Bei der 7405er Baureihe erlaubt es die allseitige Bearbeitung von Werkstücken bis 1 500 mm Länge ohne Umspan-

nen. Kurze Taktzeiten und hohe Präzision auch bei langen Bauteilen sind dadurch gewährleistet.

Die Evolution-Baureihe besteht aus hochwertigen Qualitätskomponenten von stabiler Bauart. Fast jeder Anwender findet hier seine Anlagenlösung, ganz nach individuellem Bedarf: egal, ob Evolution 7402 oder die Power-Variante Evolution 7405 4mat. Auch die 7402 ist für vierseitiges Formattieren ausgelegt und eignet sich für Standardbearbeitungen wie Konstruktions- und Dübelbohrungen ebenso wie für Ausschnitte und Nuten. Die 7405 4mat kann durch den integrierten Sechsfach-Werkzeugwechsler sogar noch mehr: Fräsen, Ausschnitte, Gravieren, Profilieren, Möbelverbinder und die Türenbearbeitung. Aufnehmen kann der Wechsler Werkzeuge dafür bis 110 mm Durchmesser. Das Modell ist geeignet für alle, die eine flexible Maschine für den komplexen Korpusbau wollen.

**Vierseitiges Formattieren** Schon mit der Evolution 7402 4mat besitzt man ein vollwertiges CNC-Bearbeitungszentrum und kann vom vierseitigen Formattieren profitieren. Dieses neue Bohr- und Formattierzentrum ist bereits in der Standardausführung

mit einer durchzugsstarken 5,6-kW-Spindel bestückt und damit für die Fertigung von Ausschnitten und Taschen ausgerüstet. Optional lässt sich die Evolution 7402 4mat auch mit der bewährten 7,5-kW-Spindel mit HSK-Aufnahme ausstatten. Damit sind Werkzeugwechsel in Sekundenschnelle möglich. Für die komplette Bohrbearbeitung steht ein Bohrkopf mit 15 Spindeln inklusive Nutsäge zur Verfügung. Für eine höhere Bohrleistung kann die Evolution 7402 4mat auch mit einem XL-Bohrkopf mit bis zu 22 Spindeln bestückt werden.

**Komplettformatierung von vier Werkstückkanten** Die Evolution 7405 4mat ist ein CNC-Bearbeitungszentrum für unterschiedlichste Materialien und Bearbeitungsvorgänge. Die Maschine bietet ein präzises Umfräsen aller vier Werkstückkanten und damit die Komplettformatierung von Plattenmaterial. Noch vielseitiger einsetzbar werden Evolution-7405-4mat- und Connect-Modelle durch das Durchlassmaß von 1200 mm in der Werkstückhöhe und das neue Türenpaket aus Nürtingen. Mögliche Materialstärken von 8 bis 70 mm machen die vertikalen Bearbeitungszentren zu Allroundern, die vom Schubkasten über Korpusteile



▼ Mit der Evolution 7405 lassen sich Türblätter bis 70 mm Dicke komplett bearbeiten



▲ Auch die Fräsungen für verschiedene Verbindter können auf allen vier Kanten sowie in X- und Y-Richtung ausgeführt werden

◀ Ob Plattenwerkstoff oder Massivholz: Das automatische Vakuumsystem der Evolution-Baureihe sorgt für einen materialschonenden, sicheren Halt

bis zu Möbelfronten und Rückwänden die Komplettbearbeitung übernehmen. Die Dickenanpassung läuft dabei vollautomatisch. Die Evolution 7405 4mat kann Platten mit einem Gewicht von bis zu 75 kg und Werkstücke bis 1500 mm Länge ohne Umspannen bearbeiten.

**Verbindertechnik – freie Wahl** Rundum gefräste und gebohrte Werkstücke für unterschiedliche Verbindertechniken sind für die Evolution 7405 connect kein Problem. Das Connect-Paket ermöglicht zusätzlich das Einfräsen der Taschen für den Lamello-Clamex-Verbinder oder die OVVO-Verbindertechnik in derselben Aufspannung. Diese und andere Verbindter können auf allen vier Kanten sowie in X- und Y-Richtung in der Fläche eingefräst werden. Für diese Anwendung hat Holz-Her die Evolution um einen siebten Werkzeugwechselplatz

sowie ein neues Aggregat mit passendem Programmiermakro erweitert.

**Türenpaket ‚Doors Ready‘** Neu ergänzt ein optionales Evolution Türenpaket – bestehend aus einem speziellen Winkelgetriebe für Schlosskästen und einem Schlosskastenfräser – die Möglichkeiten der vertikalen CNC von Holz-Her. Das Türenpaket ermöglicht die komplette Bearbeitung von Türblättern bis maximal 70 mm Dicke. Dabei werden die Band- und Schlossseite in zwei Aufspannungen bearbeitet. Der mitgelieferte Schaftfräser mit 16 mm Durchmesser erlaubt eine Frästiefe von bis zu 115 mm. So können Schlosskästen mit unterschiedlichen Dornmaßen eingebracht werden. Auch Drücker und Schlossbohrungen lassen sich präzise über HOPS-Makros anbringen. Nach dem Drehen des Türblatts können in der zweiten Aufspannung Bänder für gefaltete Türen

genauso eingelassen werden wie verdeckte Bänder oder Beschläge für Objektüren.

### „Produktqualität erheblich verbessert“

Kunden schätzen die Bearbeitungsmöglichkeiten und die Vielseitigkeit der Evolution-Serie – und freuen sich über mehr Effizienz in der Fertigung. Bei Holz-Her treffen häufig Rückmeldungen ein wie: „Unsere Holz-Her Evolution 7405 setzt täglich die Arbeitskraft von 1,5 Mitarbeitern frei und hat unsere Produktqualität erheblich verbessert.“ Fakten, die nicht hoch genug geschätzt werden können, wenn der Wettbewerbsdruck wächst und Endkunden ein hochwertiges Produkt erwarten. Auch in kleineren Betrieben setzt sich deshalb allmählich die Erkenntnis durch: Eine effiziente Fertigung ist heute nur noch mit einem modernen CNC-Bearbeitungszentrum möglich.

► [www.holzher.de](http://www.holzher.de)